

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
для подборки насосного агрегата ВНЦ**

Контактная информация			
Заказчик, (наименование, адрес)			
Отв. исполнитель (должность, ФИО)			
Контактные данные (телефон, e-mail)			
Общие данные			
Проектная организация			
Назначение агрегата			
Количество, шт			
Требуемые характеристики			
Подача (производительность) номинальная, $Q_{ном}$, м ³ /час		Подача (производительность) диапазон, $Q_{min} \dots Q_{max}$, м ³ /час	
Напор при $Q_{ном}$, Н, м		Глубина погружения (для полупогружного насоса), м	
Давление на входе в насос (изб) $P_{вх}$, кг/см ²		Давление на выходе (изб), $P_{вых}$, кг/см ²	
Материальное исполнение проточной части: А- углеродистая сталь К- сталь 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ Е- сталь 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3Л Д – сталь 20Х13 К1 - углеродистая сталь, 12Х18Н10Т/10Х18Н9Т		Допускаемый кавитационный запас насоса, $NPSH_n$, м	
		Допускаемый кавитационный запас системы, $NPSH_c$ м	
		Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150	
Рабочие условия			
Перекачиваемая жидкость и состав ее компонентов, %:		Плотность, кг/м ³	
		Температура (рабочая), $T_{раб}$, °С	
		Вязкость при $T_{раб}$, сСт	
Упругость паров при $T_{раб}$, мм.рт.ст		Теплоемкость, Дж/кг °К,	
Температура кипения при давлении в емкости на всасывании, $T_{кип}$, °С		Возможность кристаллизации, температура кристаллизации, °С	
Категория и группа взрывоопасной смеси по ГОСТ 12.1.011		Класс взрывоопасной зоны по ПУЭ	
Количество взвешенных частиц, г/л (%)		Размер частиц, мм	
Значение рН для водных растворов		Скорость коррозии, мм/год	
Электродвигатель			
Мощность, N, кВт		Исполнение по взрывозащите:	
Регулирование частоты, да/нет		Уровень пыле- и влагозащиты, IP	
Контроль температуры обмоток, нет/да (РТС или Pt100), да/нет		Контроль температуры подшипников, да/нет	
Особые требования			